



Ниткошвейная машина Boway 168-A



Руководство по эксплуатации

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели автоматический переплетный станок, который будет прекрасным помощником в Вашей работе. Станок очень удобен и прост в эксплуатации. На российском рынке не имеет аналогов. Для того чтобы Вы быстро освоили работу на станке, Вам необходимо внимательно прочитать данную инструкцию и последовательно выполнять каждое действие.

Сборка



1. Достаньте из упаковки станок и установите моток нити на штырь с левой стороны станины. Достаньте зажимное устройство, состоящее из верхней и нижней планок. Снимите верхнюю планку, открутив две металлопластиковые гайки. Достаньте из полиэтиленового пакета отвертку, два винта. И как показано на рисунке прикрепите лоток к нижней планке.



2. Станина находится в транспортном положении, т.е. рычаг привязан к станине. Развяжите или отрежьте шпагат, придерживая станок сверху рукой, т.к. сработает возвратный механизм, и сверлильная часть станка поднимется вверх.



3. Образец нити установлен на станке. Если нет, установите нить как показано на рисунке и вытяните ее примерно на 25 см.



4. Зажимное устройство можно установить на станок.



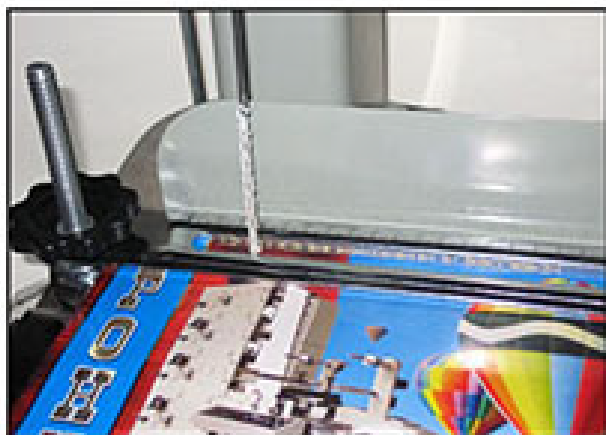
5. Устанавливать бумажный материал (папку) удобнее отдельно от станка. Прижимая верхнюю планку рукой, зажмите материал с помощью гаек.

6. Установите зажимное устройство с материалом на станок. Запускайте станок, включив питание.



7. Переплет начинайте с левой стороны. Выберите место прокола, и медленно поворачивая рычаг против часовой стрелки, иглой с крючком производите сверление. При сверлении толстого материала, пройдя иглой с крючком 1,5-2,0 см, необходимо повернуть рычаг обратно, чтобы стружка вышла вверх. Так, повторяя операцию, производите сверление.

Внимание! После того, как игла пройдет через весь материал, не опуская иглу до упора, необходимо 2 или 3 раза повторить сверление, двигая иглу вниз и вверх. После этого нажмите рычаг до упора. Станок автоматически выключится. При этом раздастся щелчок, и накидной механизм накинёт нить на иглу. Внимание! Может раздаваться "треск", это срабатывает механизм торможения.



8. Медленно поворачивая рычаг по часовой стрелке, вытяните иглу с нитью вверх.



9. Из первого отверстия необходимо достать конец нити наверх.

10. Производите сверление второго отверстия, для чего зажимное устройство двигается справа налево. После сверления второго отверстия достаете нить, и оставляете ее кольцом. Таким образом просверливайте столько отверстий, сколько вам необходимо (обычно 3 или 4).





11. После окончания сверления последнего отверстия перерезать нить (примерно 20 см).



12. Снимите зажимное устройство со станка. Проденьте концы нити через ниточное кольцо или кольца средних отверстий, натяните и завяжите узлом. Снимите материал с зажимного устройства. Переплет закончен.



13. При необходимости можно для сверления особо твердых материалов использовать сверло, имеющееся в комплекте. Для этого с помощью ключа снимите иглу и установите сверло. Таким же образом производится замена иглы.



14. Внимание! При установке иглы необходимо опустить станок до упора, и установить иглу так, как показано на рисунке, т.е. паз крючка должен находиться на уровне нити или ниже на 1 -2мм.

Обслуживание

1. В процессе работы происходит износ углеродных щеток электродвигателя. Для замены щеток, используя отвертку, снимите пластмассовые крышки и замените щетки.



2. При износе приводных ремней необходимо их заменить. Для этого снимите крышку, ослабьте гайки, с помощью которых электродвигатель крепится к станку, и произведите замену ремней.

6 из 9

Рекомендуем использовать специальные нитки, которые можно заказать у продавца. Возможно использование других ниток толщиной от 1,2 мм до 1,6 мм.

Сервис

Станок не требует специального сервисного обслуживания. Мелкие неисправности можно устранить самостоятельно, за исключением поломки электродвигателя и некоторых пластмассовых деталей. При наличии запасных частей, их замена не составляет большого труда. Необходимые запасные части можно заказать, выслав её фотографию.

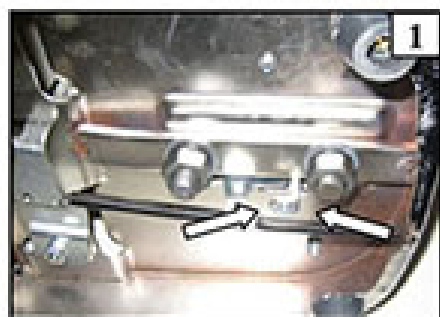


фото 1



фото 2



фото 3

Неисправность	Возможные проблемы	Способ устранения
1. Игла не цепляет нить.	Неправильно установлена игла.	Правильно установить иглу.
	Накидной механизм не срабатывает или срабатывает раньше, чем отключился двигатель.	Необходимо опустить сверлильную (верхнюю) часть станка до упора, положить станок на бок, и с помощью молотка отогнуть толкатель накидного механизма назад (если не срабатывает) или вперед (если срабатывает рано). См. фото №1.
	Ушко накидного механизма находится ниже уровня станины (проваливается), не удаётся продеть нить.	Положить станок на бок, ослабить две гайки, затянутые между собой. После этого подтянуть верхнюю гайку, но не до упора. Накидной механизм должен свободно двигаться в стороны, ушко механизма должно быть выше уровня станины. Только после этого затянуть гайки между собой. См. фото №2.
2. Станок при небольшой нагрузке "пробуксовывает".	Ослаблены приводные ремни.	Необходимо ослабить две гайки, с помощью которых электродвигатель крепится к станку, два болта крепления среднего шкива. Натянуть ремни, затянуть гайки и болты.
	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. фото №3.
3. Постепенно сбивается настройка иглы (происходит поворот иглы).	Слабо затянуты гайки ведомого (большого) шкива.	Ослабить две гайки ведомого шкива, затянуть нижнюю гайку до упора и затянуть верхнюю гайку. См. фото №3.